



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DES ARMÉES



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN
« ÉQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

NOTICE TECHNIQUE INTERARMÉES HABILLEMENT

NTIH
SCA 8415-0139

GANTS DE VOL TOUCH SCREEN ALAT

SEPTEMBRE 2019

V1

UTILISATION : PERSONNELS NAVIGANTS

ANNULE ET REMPLACE TOUS DOCUMENTS TECHNIQUES ANTERIEURS

PRÉSENTATION GÉNÉRALE :

Le gant, destiné aux personnels navigants de l'aviation légère de l'armée de terre, est de forme "Saxe" légèrement évasée terminé par un serrage élastique. Il est réalisé en piqué "anglais" avec pouce ricochet. L'index et le majeur ne comportent pas de piqure en bout de doigt.

Le gant est confectionné en peau de chevrette de tannage chrome traitée dans la masse ou en surface pour une utilisation « touch-screen durable » et en tricot thermostable/viscose. Sa couleur est vert armée.

La paume, l'intérieur des doigts et du pouce sont doublés soie.

Deux rubans élastiques, l'un à la base du poignet l'autre sur le pourtour du rebras assurent respectivement un bon ajustement du gant ainsi qu'un serrage modéré.



-  tricot thermostable
-  cuir chair extérieure
-  cuir fleur extérieure

SOMMAIRE

ARTICLES	feuilles
PRESENTATION GENERALE	1
DONNEES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3 à 4
DESCRIPTION	5 à 6
DESCRIPTION ET TOLERANCES	7
CROQUIS	8 à 10
MARQUAGE CONDITIONNEMENT	11
VALIDATION	12

VUE DE DESSUS

DONNEES LOGISTIQUES

DESIGNATION GANT DE VOL ALAT	RAD	NUMERO DE NOMENCLATURE OTAN (N.N.O.)	NUMERO DE GESTION INFORMATISE (N.G.I.)
Pointure	RAG : 1002871 RA : 2547		
6	8415SH0018954		0458000071016
6 ½	8415SH0018956		0458000073036
7	8415SH001853	8415145897175	0458000070006
7 ½	8415SH0018955	8415145897176	0458000072026
8	8415SH0018957		0458000080009
8 ½	8415SH0018959	8415145897177	0458000082029
9	8415SH0018961		0458000090012
9 ½	8415SH0018963		0458000092032
10	8415SH0018965		0458000100015

COMPOSANTS

Les matériaux et produits entrant dans la fabrication de l'ensemble des composants utilisés ne doivent pas contrevenir aux directives européennes concernant l'hygiène et la protection de l'environnement. Les matériaux susceptibles d'occasionner des troubles physiologiques, tant à la manipulation qu'à l'usage sont interdits.

Désignation

Caractéristique et/ou document de référence

CUIRS

PEAUSSERIE:

* Intérieur du gant, pouce et fourchettes.

- Chevrette de tannage chrome premier choix pour une utilisation « touch-screen durable » traité dans la masse ou en surface, de 0,4 à 0,6 mm d'épaisseur de teinte vert armée.

* Renforts des doigts et du pouce.

- Chevrette velours (veloutage fin) de tannage pur chrome de 0,4 à 0,5 mm d'épaisseur de teinte vert armée.

Spécification technique relative aux cuirs finis et aux achats d'articles confectionnés à base de cuirs finis
GEM-HT version 2.0 de septembre 2015 F.I n° 17.

Modifiée sur l'essai de résistance au déchirement selon :

- résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale) demandée pour la chevrette du corps du gant et la chevrette velours:.....**2,5 daN/mm minimum**

TEXTILES

DESSUS DU GANT ET DU POUCE:

* Dessus du gant et du pouce

- Tricot interlock fibre thermostable/viscose teinte verte assortie à celle du cuir.

Spécification technique générale applicable aux marchés publics d'étoffes.

GEM-HT version 2.0 d'octobre 2014.

- Composition:

- fibre thermostable50%.

- viscose ignifugée dans la masse :50%.

- Mode de liage : interlock

- Masse en atmosphère normale :340 g/m² ± 20 g.

- Ignifugation à l'état de livraison sur le complexe, (sens colonnes et rangées) :cotation B.
(NF G 07-184)

- Solidité des teintures à la sueur (acide et alcaline) :
(NF EN ISO 105-E04)

* dégradation :4 - 5

* dégorgement sur viscose :4 - 5

* dégorgement sur polyamide :4 - 5

- Solidité des teintures à la lumière :5 minimum.

COMPOSANTS

DOUBLURE PAUME DU GANT.

Soie naturelle indémaillable de
 teinte
 Noire

- Masse normale :46 g/m² ± 4 g.
- Titrage :45 deniers ± 5 %
- Solidité des teintures à la sueur :
 (NF EN ISO 105-E04)
- * dégradation :4
- * dégorgement :4
- Solidité des teintures aux frottements sec et humide :
- * dégorgement :4

TRESSE ELASTIQUE

- Elastique, tissé ou tressé, répondant aux caractéristiques suivantes :
- * largeur8+ 1mm
- * masse au mètre 6 à 7 g
- * matières: fils coton ou (coton polyester) sur fil gomme latex naturel ou élasthanne.
 La gomme latex présente en cuivre moins de 70 ppm.
- Allongement total sous traction manuelle 200 %
- Nuance Ecrue

FILS A COUDRE:

- Fils aramide multi-filaments titre
 47 tex
 de teinte vert foncé.

Spécification technique relative aux cuirs finis et aux fils à coudre
 GEM-HT version 2.0 de mars 2015
 F.I n° F. 8-91

DESCRIPTION

DESCRIPTION DETAILLEE

La peausserie mise en oeuvre doit toujours présenter une très grande souplesse et être moelleuse au toucher. La fleur doit être exempte de tout défaut. Elle doit supporter le pliage en quatre, fleur en dehors sans que celle-ci se fendille ou se casse au sommet du double pli. La chair ne doit pas comporter de coutelures.

- Le gant doit être compatible avec les écrans résistifs et capacitifs.

Ecrans multi-tactile capacitif cinq points permettant une utilisation :

- Avec les doigts ou un stylet capacitif ;
- En « touch-screen » ;
- En multi-touch notamment pour la fonction zoom et dé zoom.

Coupe

Les parties constitutives (corps du gant, pouce et fourchettes) sont dépecées en donnant la pointure augmentée du nombre de lignes nécessaires à un gantage ajusté.

Après étavillonnage, elles sont fendues au calibre approprié.

LA COUPE AU BLOC EST PROHIBÉE

Caractéristiques du produit fini.

Le gant se compose:

- de la face externe du gant et du pouce, assemblage d'un empiècement en tricot interlock constitué d'un mélange de fibres thermostables et de viscose ignifugée et d'une peausserie chevrette utilisée côté velours ;
- de la face interne du gant, du pouce et des fourchettes, en peau de chevrette (pleine fleur et velours) ;
- d'une doublure en soie doublant la face interne de la paume ainsi que le dessous de tous les Doigts ;
- de deux tresses élastiques.

Constitution:

dessus:

Le dessus de main est réalisé en deux pièces, l'une en tricot thermostable s'interrompant sur une ligne oblique définie par la base du métacarpe et les premières phalanges des doigts, l'autre en peausserie de chevrette utilisée velours extérieur et fleur intérieure.

L'assemblage de la partie cuir sur le tricot est réalisé par une piqûre à plat.

dessous:

Une tresse élastique de 190 mm de longueur est piquée sur le pourtour du gant à la base du rebras par une couture zigzag.

Une deuxième tresse élastique de 40 mm de longueur, piquée à la base du poignet est fixée à l'intérieur du gant par une piqûre zig-zag sur la doublure soie et le cuir.

Le dessous de main est réalisé en peausserie de chevrette, et reçoit une doublure soie d'une seule pièce.

DESCRIPTION

Le majeur est mis sur doublure puis rapporté sur le corps du gant par une piqûre à plat. Quatre empiècements arrondis aux extrémités en peausserie de chevrette velours sont rapportés sur chaque phalangine pour former un renfort. La longueur de ces empiècements doit être adaptée à la longueur de chaque doigt et recouvrir de plus d'un centimètre la jointure phalangine/phalange.

Pouce:

Le pouce de type ricochet est en trois parties:

Le dessus, en tricot thermostable, s'interrompt au niveau de la dernière phalange et reçoit une peausserie de chevrette velours assemblée au tricot par une piqûre à plat.

Le dessous est réalisé en peau de chevrette utilisée fleur extérieure à sa base, l'extrémité supérieure quant à elle étant utilisée face velours de chevrette extérieure.

Fourchettes:

Les fourchettes, en peausserie de chevrette, sont en deux parties différentes:

Celles de l'annulaire et de l'auriculaire sont de coupe classique ; celles du majeur et de l'index s'arrêtent au milieu des phalanges.

Assemblage.

Assemblage du pouce ricochet:

Les différentes pièces constitutives du pouce sont réunies avant l'exécution de la piqûre d'encadrement. Après fermeture, le pouce est assemblé sur l'enlevure par une double piqûre.

L'assemblage des deux pièces de cuir constituant le dessous du pouce est réalisé au moyen d'une piqûre à plat, par recouvrement de la partie velours sur la partie pleine fleur, à environ 6 à 7 cm de l'extrémité du pouce en fonction des pointures.

Assemblage du dessous et du dessus du gant:

Les extrémités de l'auriculaire et de l'annulaire sont fermées par une piqûre ouverte.

Les fourchettes, jointes par piqûre, sont assemblées à la partie dessus du gant depuis l'extrémité de l'auriculaire jusqu'au milieu de la phalangine de l'index. Cette piqûre s'interrompt de part et d'autre du majeur au milieu de la phalangine.

La fermeture du gant s'effectue par une piqûre allant d'un bord à l'autre du rebras en sens inverse du fourchetage. Cet assemblage prend les bords latéraux du gant, les fourchettes côté intérieur main ainsi que la partie palmée des bouts de l'index et du majeur.

Assemblage de la doublure soie:

La doublure est maintenue par les piqûres d'assemblage du gant.

Rempli de la base du gant (rebras) :

La base du gant ou rebras comporte un rempli de 12 mm enserrant une tresse élastique fixée sur tout le pourtour du gant par une double piqûre (dont une zig-zag).

Piqûres:

Le gant est assemblé en piqué "anglais" à raison de 10 à 12 points aux 20 mm. Toutes les autres piqûres faites à plat comportent le même nombre de points.

Les piqûres sont exécutées à 1 mm des bords et sont soigneusement arrêtées, fils noués à l'intérieur du gant.

Le piquage des rubans élastiques de serrage est exécuté peausserie ou tricot et tresses tendus.

Le maintien de la soie sur la paume lors du piquage est assuré par une colle non permanente.

Les coutures ne doivent pas provoquer de coupure de mailles.

DESCRIPTION ET TOLERANCES

Les gants sont confectionnés en neuf tailles allant de la taille 6 à la taille 10.

6 - 6 ½ - 7 - 7 ½ - 8 - 8 ½ - 9 - 9 ½ - 10

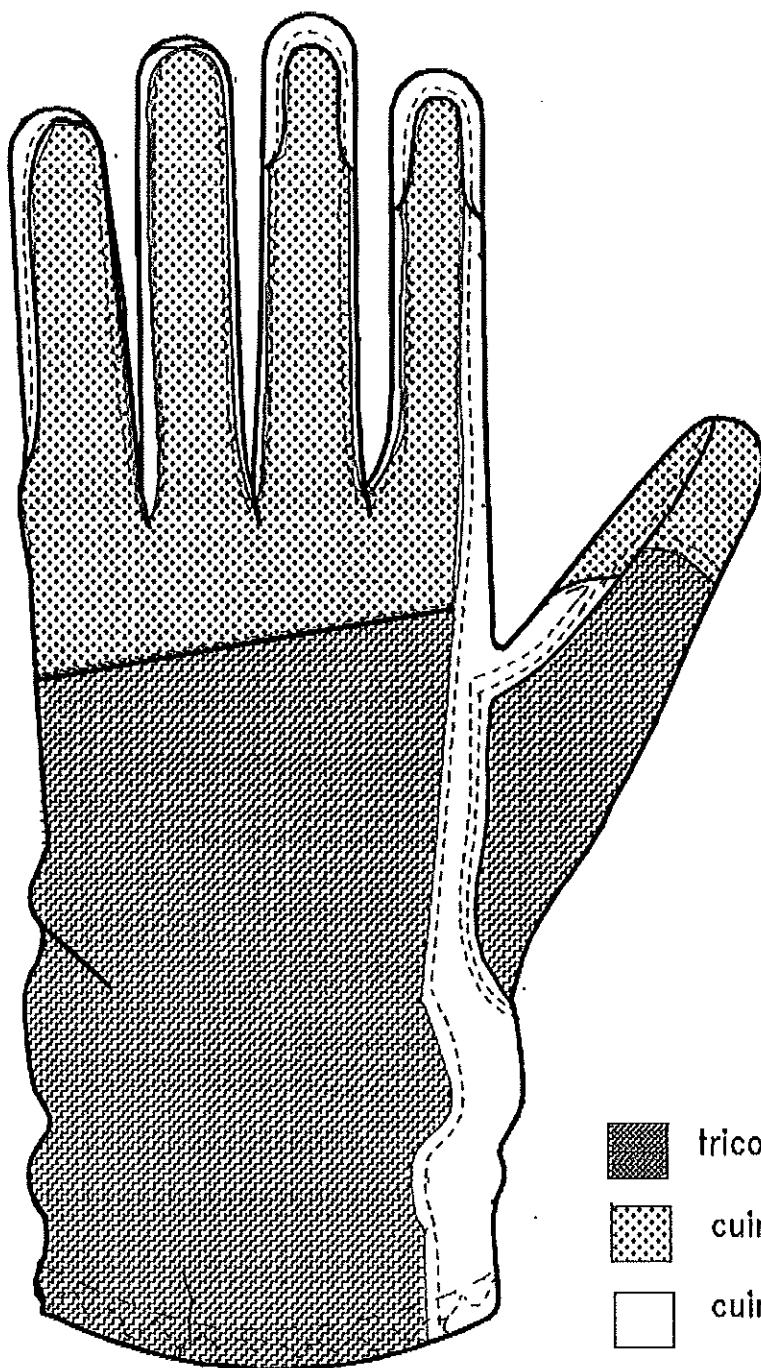
	DESIGNATION DES MESURES	Longueur totale du gant, mesure prise de l'extrémité du majeur au bord du poignet tolérance ± 3 mm	Largeur de la paume de la main mesurée à plat à la naissance des doigts tolérance ± 2 mm	Largeur du poignet à 2 cm du bord, mesure prise sans tension tolérance ± 2 mm	Largeur de l'ouverture mesure prise peausserie et ruban élastique tendus tolérance ± 2 mm
TAILLES ET DIMENSIONS EN MM GANTS TERMINES	6	265	80	80	110
	6 ½	270	85	85	115
	7	275	90	90	120
	7 ½	280	95	95	125
	8	285	100	100	130
	8 ½	290	105	105	135
	9	295	110	110	140
	9 ½	300	115	115	145
	10	305	120	120	150

Mesures invariables :

- Longueur du rebras, mesure prise entre l'enlevure et le bas du rebras.....	95 mm ± 2 mm
- Dimension entre la tresse élastique du poignet et le bas du rebras.....	80 mm ± 2 mm

CROQUIS

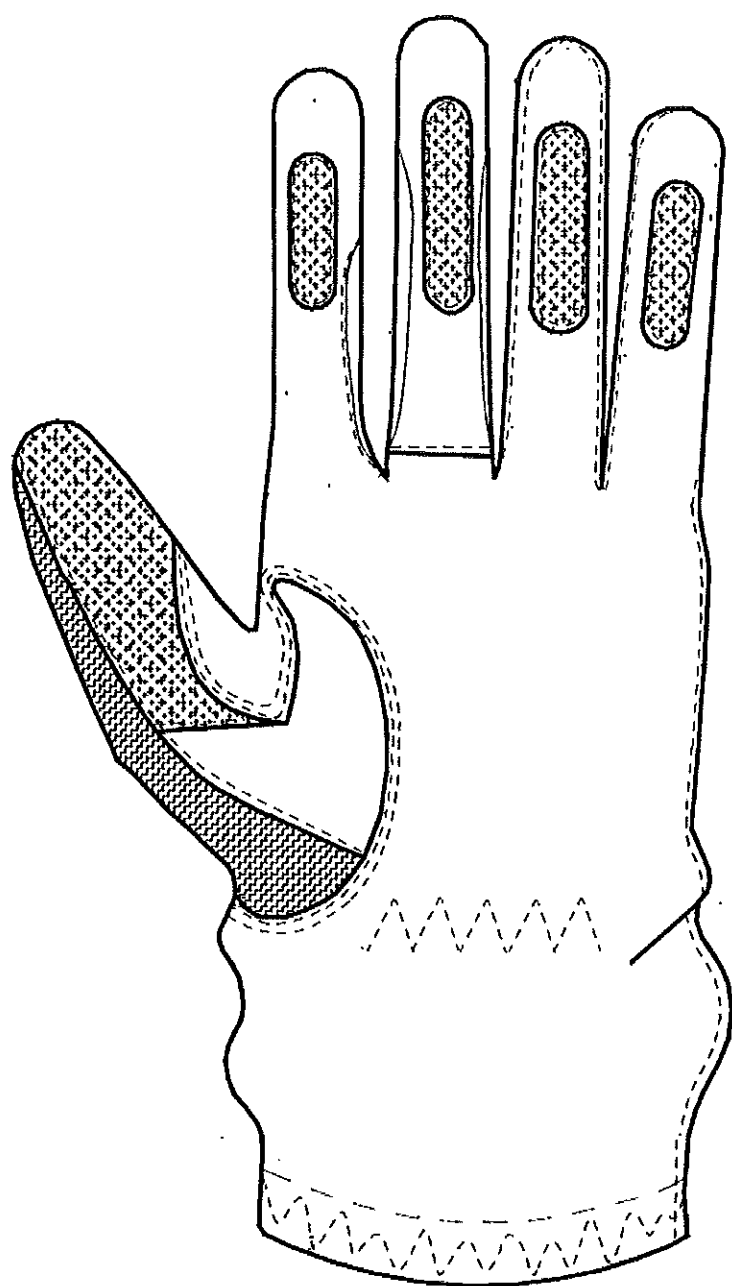
VUE DE DESSUS



-  tricot thermostable
-  cuir chair extérieure
-  cuir fleur extérieure

CROQUIS

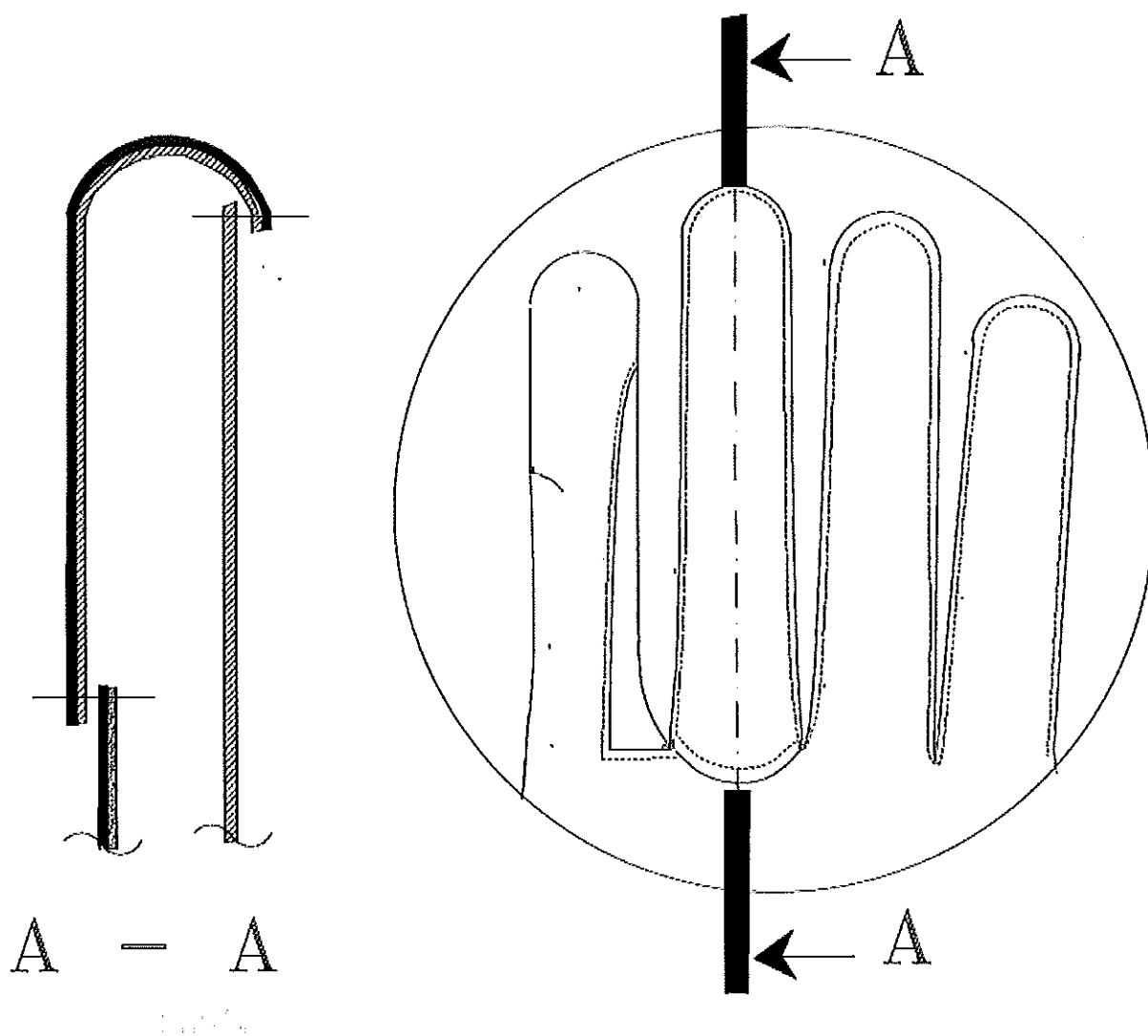
VUE DE DESSOUS



-  tricot thermostable
-  cuir chair extérieure
-  cuir fleur extérieure

CROQUIS

COUPE DU GANT AU NIVEAU DU MAJEUR



MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

Marquage :

Etiquettes d'origine et de pointure

Chaque gant gauche comporte une étiquette blanche de marque unique pliée en deux, prise dans la couture de rempli du rebras, indiquant la raison sociale du fournisseur et le numéro de marché avec son millésime.

Chaque gant reçoit une étiquette indiquant la pointure.

Traçabilité :

La traçabilité de l'article est assurée par une étiquette code à barres sur chaque sachet individuel, de codage EAN 128. La lecture du code à barres doit faire apparaître la RAD (Cf. NTIH-SCA 0000-0002).

Conditionnement :

Les effets sont livrés en caisse carton standard conformément à la notice technique interarmées habillement NTIH SCA 0000-0002 : « conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

Nombre de paires par caisse	100 paires : placées tête-bêche et <u>non liés</u> entre elles
Sous-conditionnement	Non fourni par l'administration Les gants sont appairés par un point de couture et placés dans un sachet individuel. Le lien d'appairage est passé hors des parties en cuir

Emballage :

Tous les emballages nécessaires sont à la charge du titulaire du marché ; le conditionnement doit répondre aux prescriptions de la NTIH SCA n° 0000-0002 « conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

VALIDATION

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 ^{ème} CLASSE ERIC DESMERGERS	Directeur du CIEC	01/10/2019.	